GÜNTHER

Datenblatt

Produktgruppe 76-FoodTECH

Sensoren für die Lebensmittelindustrie

Industrielle Temperaturmesstechnik
Zuverlässig . Präzise . Zertifiziert

Produktgruppe 76-FoodTECH
Sensoren für die Lebensmittelindustrie

Temperatursensoren der Serie 76-FoodTECH werden speziell für alle technischen Anforderungen in der Lebensmittelindustrie gefertigt.
Insbesondere durch die Auswahl geeigneter Prozess-anschlüsse werden alle Bedingungen für eine hygienisch einwandfreie Montage unserer Temperatursensoren erfüllt.

Oberflächen, welche in Kontakt mit dem zu messenden Medium kommen, sind mit einer Rauigkeit Ra ≤ 0,8µm hergestellt. Je nach Anforderung werden medienberührenden Bauteile zusätzlich nachpoliert, um noch kleinere Werte zu erreichen.

Die Widerstandsthermometer sind geeignet, um Temperaturen in gasartigen und flüssigen Medien zu messen. Der Temperatur-bereich liegt dabei zwischen -50 °C bis max. +400 °C.

Die Sensoren der Serie 76-FoodTECH sind mit verschiedenen Messeinsätzen, wie Pt100, Pt1000 als Einfach- und Doppel-elemente ausgeführt.

Der Anschluss der Widerstandsthermometer erfolgt wahlweise in Zwei-, Drei- oder Vierleiterschaltung.

Haupt-Anwendungsbereiche

- Fertigungsstraßen
- Abfüll- / Verpackungsanlagen
- Rohrleitungen
- Tanks
- Silos
- CIP-Verfahren (Cleaning in Place)

Technische Parameter	
Messelement	■ Pt100, 2-, 3- oder 4-Leiter ■ Pt1000, 2-, 3- oder 4-Leiter ■ Andere auf Anfrage
Genauigkeitsklasse	■ Für Sensoren Pt100, Pt1000, Klasse AA (1/3 DIN B), A, B nach EN 60751
Messbereich	■ -50 °C bis +100 °C ■ -50 °C bis +200 °C ■ -50 °C bis +250 °C ■ -50 °C bis +400 °C ■ Andere auf Anfrage
Durchmesser	4 mm, 6 mm, 8 mm Andere auf Anfrage
Werkstoff	Edelstahl 1.4404 / 316L
Anschlusskopf	■ Aluminiumkopf Typ DL, NA, B, BUZ ■ Anschlusskopf aus Edelstahl Typ GKF ■ M12x1-Steckverbindung; Schutzart IP67 M12
Prozessanschluss	■ Verschraubung G1/2“, M20 x 1,5 ■ Verschraubung G1/2“ mit CIP-gerechtem Dichtkonus ■ Klemmstutzen (Clamp) DIN 32676 DN 10 / DN 25 / DN 25 / DN 40 / DN 50 ■ Kegelstutzen mit Überwurfmutter, DIN 11851 (Milch-Rohrverschraubung), DN 20 / DN 40 / DN 50

Zertifikate und Zulassungen:
Gesundheits-Zertifikat Nr. H-HZ-6071-338/15/D

Produktgruppe 76-FoodTECH
Sensoren für die Lebensmittelindustrie

Beispiel einer gängigen Ausführung in dieser Produktgruppe:

1 Anschlusskopf

M12 oder Anschlusskopf
aus Edelstahl oder Aluminium

2 Prozessanschluss

Material Edelstahl
die Art und Größe entsprechen den technischen Spezifikationen

3 Schutzrohr

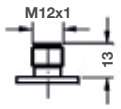
Durchmesser: 4 mm, 6 mm oder 8 mm
Andere nach Anfrage

Einbaulänge: nach Spezifikation

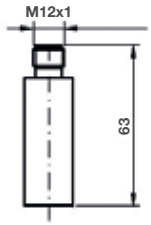
Rautiefe: Ra < 0,8 µm (Standard)
auf Wunsch Ra < 0,6 µm, Ra < 0,4 µm

Anschlussköpfe

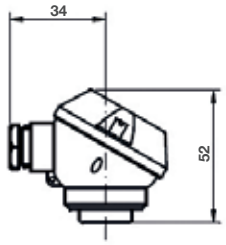
M12 x 1 ohne Messumformer



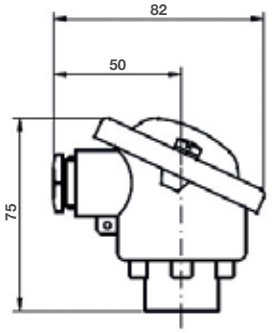
M12 x 1 mit Messumformer



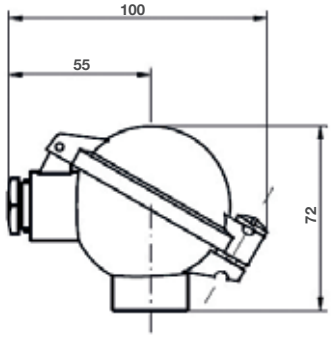
Typ DL (Aluminium)



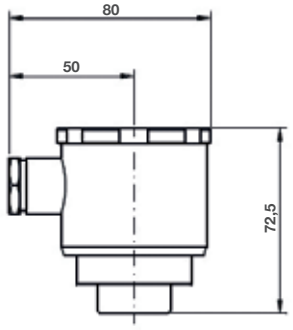
Typ B (Aluminium)



Typ BUZ (Aluminium)



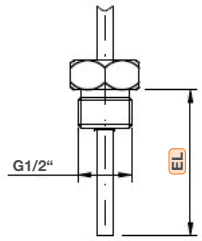
Typ GKF (Edelstahl)



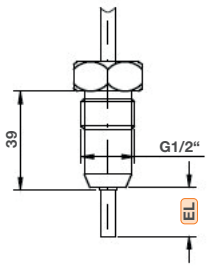
Produktgruppe 76-FoodTECH
Sensoren für die Lebensmittelindustrie

Prozessanschlüsse

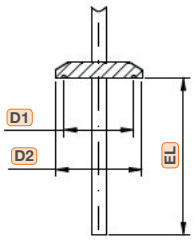
Gewinde G1/2“



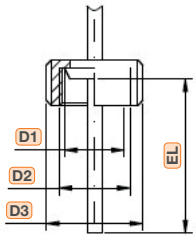
Gewinde G1/2“ mit CIP-gerechtem Dichtkonus



Klemmstutzen (Clamp)



Kegelstutzen mit Überwurfmutter DIN 11851



Abmessungen Prozessanschlüsse

Prozessanschluss TC10 ... TC50
Tri-Clamp nach DIN

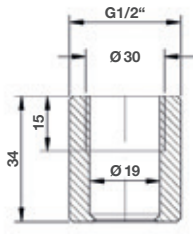
DN	D1	D2
10/20	27,5 mm	34,0 mm
25	43,5 mm	50,5 mm
40	43,5 mm	50,5 mm
50	56,5 mm	64,0 mm

Prozessanschluss MK10 ... MK50
Kegelstutzen mit Überwurfmutter DIN 11851

DN	D1	D2	D3
10	22,5 mm	Rd 28 x 1/8“	38,0 mm
15	28,5 mm	Rd 34 x 1/8“	44,0 mm
20	36,5 mm	Rd 44 x 1/6“	54,0 mm
25	44,0 mm	Rd 25 x 1/6“	63,0 mm
32	50,0 mm	Rd 58 x 1/6“	70,0 mm
40	56,0 mm	Rd 65 x 1/6“	78,0 mm
50	68,5 mm	Rd 78 x 1/6“	92,0 mm

Zubehör

Einschweißmuffe für Prozessanschluss GS12
Art.-Nr.: 88-99000012-0001



Produktgruppe 76-FoodTECH
Sensoren für die Lebensmittelindustrie

Artikelnummernschlüssel

Produktgruppe	7	6	-	1	1	1	4	0	0	0	1	-	0	0	5	0	.	T	C	1	0
Sensor-Genauigkeit / elektrische Schaltung Siehe Tabelle unten																					
Anschlusskopf																					
M12						1															
M12 mit Messumformer (lang)						2															
B						3															
BUZ						4															
L						5															
GKF (Edelstahl)						6															
M12 mit Messumformer (rund)						7															
Andere						8															
Durchmesser In mm (4 mm, 6 mm oder 8 mm)							4														
Schutzrohr-Spitze																					
Nicht verjüngt								0													
Verjüngt								1													
Halsrohr																					
Ohne Halsrohr									0												
Mit Halsrohr									1												
Fortlaufende Nummern (zweistellig)										0	1										
Einbaulänge In mm z.B. 50 mm													0	0	5	0					
Prozessanschluss																					
Ohne																		-	-	-	-
Gewinde G1/2“																		G	0	1	2
Gewinde G1/2“ für hygienische Prozesse, Metall-Metall-Dichtung, passende Einschweißmuffe als Zubehör																		G	S	1	2
Klemmstutzen (Tri-Clamp) DN 10/20 DIN 32676																		T	C	1	0
Klemmstutzen (Tri-Clamp) DN 25/40 (1“/1,5“) DIN 32676																		T	C	2	5
Klemmstutzen (Tri-Clamp) DN 50 (2“) DIN 32676																		T	C	5	0
Kegelstutzen mit Überwurfmutter DN 10 DIN 11851 (Milchrohrverschraubung)																		M	K	1	0
Kegelstutzen mit Überwurfmutter DN 25 DIN 11851 (Milchrohrverschraubung)																		M	K	2	5

Tabelle – Sensor-Genauigkeit / elektrische Schaltung

	Sensor Genauigkeit										
Sensor x elektr. Schaltung	Pt100 Klasse B	Pt100 Klasse A	Pt100 Klasse AA	Pt100 Klasse 1/5B	Pt100 Klasse 1/10B	Pt1000 Klasse B	Pt1000 Klasse A	Platin sonstige	Nickel (Ni100 ...)	NTC/PTC	Sonstige
1x 2-Leiter	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
1x 3-Leiter	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
1x 4-Leiter	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43
2x 2-Leiter	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54
2x 3-Leiter	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65
2x 4-Leiter	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76

GÜNTHER GmbH Temperaturmesstechnik
Bauhofstraße 12 · 90571 Schwaig · Germany
Tel. +49 (0)911 / 50 69 95-0 · Fax +49 (0)911 / 50 69 95-55
info@guenther.eu · www.guenther.eu

LANGKAMP Technology B.V.
Molenvliet 22 · 3961 MV Wijk bij Duurstede · Nederland
Tel. +31 (0)343 / 59 54 10
info@ltbv.nl · www.ltbv.nl

GUENTHER Polska Sp. z o.o.
ul. Wrocławska 27C · 55-095 Długołęka · Polska
Tel. +48 (0)71 / 352 70 70 · Fax +48 (0)71 / 352 70 71
biuro@guenther.com.pl · www.guenther.com.pl

S.C. GUENTHER Tehnica Măsurării S.R.L.
Calea Aurel Vlaicu 28-32 · 310159 Arad · Romania
Tel. +40 (0) 257 / 33 90 15 · Fax +40 (0) 257 / 34 88 45
romania@guenther.eu · www.guenther.eu

Stammsitz in Schwaig · Germany