



GÜNTHER^{GmbH}
Technologie měření teploty



00-TMT

**Termoelektrické teploměry s hlavicí, s kovovými
kryty a zabudovaným termočlánkem**

00-TMT

Termoelektrické teploměry s hlavicí, s kovovými kryty a zabudovaným termočlánkem



Oblasti použití termoelektrických teploměrů s hlavicí, s kovovými kryty a zabudovaným termočlánkem:



Recycling / spalování odpadů



Sklářský průmysl



Výroba strojů a výrobních linek



Kovoprůmysl



Automobilový průmysl



Výstavba průmyslových pecí



Průmyslové zpracování hliníku a barevných kovů



Betonářský průmysl a výroba stavebních materiálů



Výroba energie

00-TMT

Termoelektrické teploměry s hlavicí, s kovovými kryty a zabudovaným termočlánkem

Termoelektrické teploměry s hlavicí, s kovovými kryty a zabudovaným termočlánkem (00-TMT) jsou používány v závislosti na kvalitě ochranné trubky u standardního měření teploty v kapalných a plynných médiích a plastech do teploty 1200 °C.

Ochranné armatury z této skupiny jsou vyráběny ze svařovaných nebo bezešvých kovových trubek. V závislosti na určení snímače nabízí firma GÜNTHER GmbH více než 40 různých, často více slitinových materiálů s nejrůznějšími rozměry. Tyto materiály jsou stále dostupné v našem skladě. Konce chrániček jsou zakončeny buď zahřátím, nebo svařením.

Pro zajištění krátkého času reakce můžeme v této skupině výrobků používat rovněž zúžené měřicí sondy. Za účelem prodloužení provozní doby snímačů je možné posílení tloušťky stěn a použití další keramické trubky.

Obecně vzato se používají u těchto snímačů všechny všeobecně používané dvojice termočlánků, rozebíratelné procesní připojení (např. pohyblivé příruby nebo závitové spojky) a hlavice.

Maximální teplotou používání daného snímače je nejnižší z maximálních teplot vhodných pro činnost jednotlivých komponentů termoelektrického teploměru.

Termoelektrické napětí a přesnost měření našich termočlánků zodpovídají standardům ČSN EN 60584, třída 1. V případě speciálních snímačů, jejichž konstrukce a komponenty vyžadují technická svolení, připravíme speciální řešení. Seznamte naše zástupce s konkrétními a individuálními podmínkami, pro jaké snímač potřebujete, včetně informací týkajících se materiálů a způsobů montáže, a my pro vás vypracujeme optimální řešení.

Další technické informace týkající se této produktové skupiny jsou uvedeny na naší internetové stránce (včetně dokumentů ke stažení):

www.guenther.eu/downloads



Zveme vás k návštěvě naší internetové stránky **www.guenther.eu**



1 Připojovací hlavice

A	B
AUS	BUS
AUZ	BUZ
AUZH	BUZH
AUSH	BBK

2 Ochranná trubka (materiál)

Ocel 35.8	č.m. 1.0305
Kanthal	
Nerezová ocel	č.m. 1.4301
Nerezová ocel	č.m. 1.4571
X18Cr N 28	č.m. 1.4749
X10Cr Al 24	č.m. 1.4762
X15CrNi Si 25 20	č.m. 1.4841
Inconel	č.m. 2.4816
ocel odolná vůči teplotě	č.m. 1.4893

3 Procesní připojení (rozebíratelné)

Příruba
Pouzdro se závitem
Příruba

4 Keramické vnitřní trubky

C610	TEP
C799 (plynotěsná)	oxid hlinitý

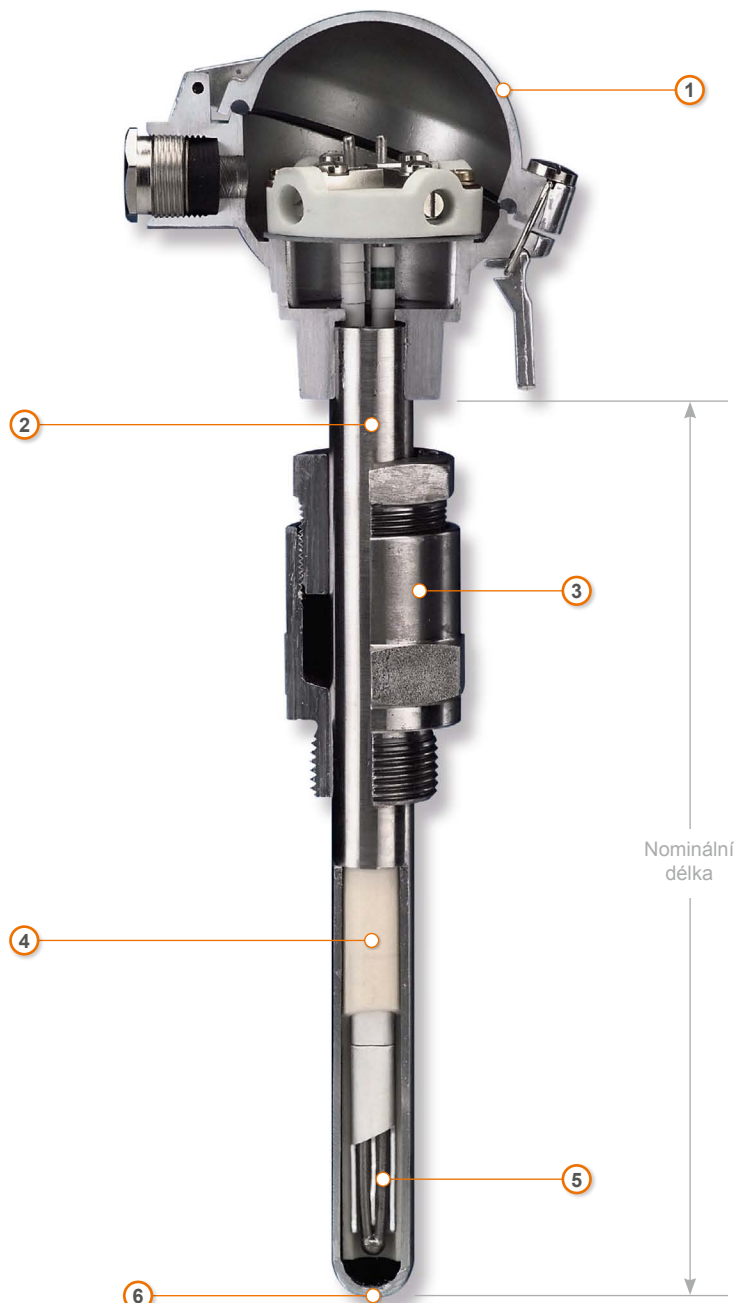
5 Termočlánky

Typ R	PtRh13-Pt
Typ S	PtRh10-Pt
Typ B	PtRh30-PtRh6
Typ K	NiCr-Ni
Typ J	Fe-CuNi
Typ L	Fe-CuNi
Typ C	WRe5-WRe26
Typ N	Nicrosil-Nisil
Typ D	WRe3-WRe25

6 Konstrukce

Rychlý čas reakce
zúžená ochranná trubka
Průměr konce ochranné trubky: 6-15 mm

Příklady nejběžnějších verzí této produktové skupiny výrobků



Speciální řešení vyrobená např. z materiálů v tomto katalogu neuvedených, se speciálními přípojkami, vybavením apod., jsou obvykle možná na objednávku.

Kontaktujte nás!